



procyclen® PP B12 A

procyclen® PP B12 A ist ein für die Spritzgusserstellung geeignetes Recompound. Die Schmelzfließfähigkeit des Recyclingkunststoffs wurde für die Verarbeitung entsprechend modifiziert und damit aufgewertet.

Das Material zeichnet sich durch optimierte thermische und mechanische Eigenschaften aus, kann auf Kundenwunsch in verschiedenen Farben geliefert werden und ist zusätzlich stabilisiert.

procyclen® PP B12 A verfügt als Sekundärrohstoff über einzigartige Eigenschaften, die eigentlich nur Neuware zugesprochen werden – ausgerichtet auf die individuelle Verarbeitbarkeit.

Parameter	Prüfnorm	Einheit	Wert	Abweichung*
Rheologische Eigenschaften				
Schmelzfließindex	ISO 1133 230 °C	g/10 min	50	± 4
Belastung: 2,16 kg				
Mechanische Eigenschaften				
Streckspannung	ISO 527	MPa	24	± 3
Reißdehnung		%	20	± 3
Spannung an der Streckgrenze		MPa	/	
Zug-E-Modul		MPa	1300	± 100
Biegemodul	ISO 178	MPa	1350	± 100
IZOD-Kerbschlagzähigkeit	ISO 180/1A	kJ/m ²	3,5	± 0,5
bei 23 ± 2 °C				
bei -30 ± 2 °C				
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	kJ/m ²	4	± 0,5
bei 23 ± 2 °C				
bei -30 ± 2 °C				
Thermische Eigenschaften				
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75-2	°C	50	± 5
1,8 MPa				
Allgemeine Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	0,94	± 0,02
Äußere Restfeuchte/Wasseraufnahme	Aqua 130 °C	ppm	200	± 50
Asche-Anteil	650 °C/15 min	%	5	± 1
Schwermetallanalyse				
	RoHS	ppm	max. 1000 (Ausnahme Cd max. 100)	

*Alle in der Tabelle angegebenen Werte sind repräsentative Werte und nicht für die Festlegung von Spezifikationen bestimmt.



ARBEITSHINWEISE, GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Arbeitshinweise sowie Gesundheits- und Sicherheitsdaten (MSDS) können auf Anfrage bereitgestellt werden.

Es wird darauf hingewiesen, dass das Material unter anderem nicht für den Einsatz in Verbindung mit Lebensmitteln, im pharmazeutisch-medizinischen Bereich, im Kosmetikbereich sowie für Spielzeugprodukte geeignet ist, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes erklärt wird.

LAGERUNG

procyclen® PP B12 A sollte, sobald Sie die Lieferung erhalten haben, kühl (15-25°C) und trocken gelagert werden. Als standardisiertes Vorgehen des Verbrauchs wird das „First in, first out“-Prinzip empfohlen.

Das Kunststoffgranulat wird in den Verpackungen Big Bag, Oktabin oder im 25-kg-Sack bereitgestellt.

Der Herstellungsprozess dieses Materials ist nach EuCertplast zertifiziert. Es entspricht damit den Anforderungen zur Vergabe des Umweltzeichens „Blauer Engel“.

Kontakt für technische Fragen zu unseren Materialien:

Interseroh recycled-resource

Materialentwicklung/Technical Development

Tel.: +49 2203 9147 1172

E-Mail: Manica.Ulcnik-Krump@interseroh.com

Web: www.recycled-resource.com, www.procyclen.com, www.interseroh.com