

# DPG Deutsche Pfandsystem GmbH

# Anlage 7 Anhang 1

# **Prüfliste DPG-Automat**

Stand: 14. Juni 2016

(Inkrafttreten: 01. Oktober 2016)

zu den Teilnahmebedingungen



#### **Hinweis:**

Die Zertifizierung nach dieser Prüfliste erfolgt nach unterschiedlichen Vorgaben in Abhängigkeit von der Kategorie A, B oder C, welcher der zu zertifizierende DPG-Automat unterfällt:

#### **DPG-Automaten der Kategorie A:**

DPG-Automaten, die das Sicherheitskonzept bereits mit DPG-Typzulassung umsetzen: Typzulassungen oder Folgetypzulassungen, die nach dem 31. Dezember 2015 erfolgen, setzen das Vorhandensein und die Umsetzung eines Sicherheitskonzeptes voraus. Diese DPG-Automaten tragen den Zusatz "A" in der Typbezeichnung. Sie sind jeweils mit einem Aufkleber als "DPG-Automaten der Kategorie A" gekennzeichnet.

#### **DPG-Automaten der Kategorie B:**

DPG-Automaten, die zur Umsetzung des Sicherheitskonzeptes vom Hersteller des DPG-Automaten nachgerüstet sind. Diese DPG-Automaten tragen den Zusatz "B" in der Typbezeichnung. Sie sind jeweils mit einem Aufkleber als "DPG-Automaten der Kategorie B" gekennzeichnet.

#### **DPG-Automaten der Kategorie C:**

DPG-Automaten, die das Sicherheitskonzept für den jeweiligen Automatentyp nicht umsetzen. Diese DPG-Automaten dürfen zur Rücknahme von DPG-Verpackungen nur noch bis zum 31. Mai 2022 genutzt werden.



# DPG-Automat: (Bezeichnung/Typ):

Standort:

### TEIL 1: Allgemeine Anforderungen an die Erkennung von DPG-Verpackungen für DPG-Automaten der Kategorie A, B und C

	The first and the control of the con				
Nr.	Fragen	Bewertung	Hinweise an den Auditor (Nachweise)		
1.	Gilt für die Stufe-1-Zertifizierung von DPG-Automaten der Kategorie A, B und C:	☐ Ja ☐ Nein	In der Bewertung ist nur dann das Feld "Ja" anzukreuzen, wenn alle fünf Fragen mit "Ja" beantwortet wurden. Anderenfalls ist "Nein" anzukreuzen und das Anmerkungsfeld zur weiteren Erläuterung zu nutzen.		
	Führen		• Es ist ein Lesbarkeitstest mit Sortimentsverpackungen aus dem standardisierten		
	pfandfreie Verpackungen,		Zertifizierungssortiment durchzuführen. Einzelheiten zur Zusammensetzung und Nutzung der standardisierten Zertifizierungssortimente für den Lesbarkeitstest		
	Verpackungen ohne EAN-Barcode aber mit valider DPG-Markierung,		ergeben sich aus der Zertifizierungsrichtlinie für DPG-Automaten (" Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automaten").		
	DPG-Verpackungen mit EAN-Barcode aber ohne DPG-Markierung,		<ul> <li>In dem Lesbarkeitstest muss die Abweisungsquote für Verpackungen, die die in der linken Spalte genannten Eigenschaften aufweisen, insgesamt mindestens 99,5 %</li> </ul>		
	Verpackungen mit nicht valider DPG- Markierung (sog. Fake-Verpackungen),		betragen; in Bezug auf kompaktierte DPG-Verpackungen müssen dabei sämtliche Verpackungen abgewiesen werden (siehe Frage 5).		
	kompakierte DPG-Verpackungen				
	nicht zur Erzeugung von Rohdatensätzen?				
2.	Gilt für die Stufe-2-Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung von DPG- Automaten der Kategorie A, B und C:	☐ Ja ☐ Nein	Es ist ein Lesbarkeitstest mit dem standardisierten "Zertifizierungssortiment 4" durchzuführen (vgl. Ziffer 8 der Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automat).		
	Werden DPG-Verpackungen mit nicht valider DPG-Markierung (sog. Fake-Verpackungen) abgewiesen und führen nicht zur Erstellung von Rohdatensätzen?		Hierbei sind 10 Verpackungen mit nicht valider DPG-Markierung (sog. Fake-Verpackungen) aus dem Sortiment zu entnehmen und vom DPG-Automaten abzuweisen, damit die Bewertung mit "Ja" erfolgen darf.		

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 3 von 12



Nr.	- 1: Allgemeine Antorderungen an die     Fragen	Bewertung v	on DPG-Verpackungen für DPG-Automaten der Kategorie A, B und C Hinweise an den Auditor (Nachweise)
3.	Gilt für die Stufe-1- & Stufe-2- Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung von DPG- Automaten der Kategorie A, B und C: Führen DPG-Verpackungen mit einer Erkennungsquote größer oder gleich 99,5 % zur Erstellung von Rohdatensätzen?	□ Ja □ Nein	Es ist ein Lesbarkeitstest mit Hilfe von (vgl. Ziffer 8 der Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automat) unterschiedlichen standardisierten Zertifizierungssortimenten durchzuführen. Hierbei sind die DPG-Markierung sowie der EAN-Barcode auf der DPG-Verpackung im DPG-Automaten auszulesen.
4.	Gilt für die Stufe-1- & Stufe-2- Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung von DPG- Automaten der Kategorie A, B und C: Weist der Pfandbon den korrekten Gesamtpfandwert aus?	□ Ja □ Nein	Es ist eine Übereinstimmungsrate von 100 % in einem Lesbarkeitstest mit einem standardisierten Zertifizierungssortiment (vgl. Ziffer 8 der Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automat) erforderlich; nur dann darf die Bewertung mit "Ja" erfolgen.

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 4 von 12



Nr.	Fragen	Bewertung	Hinweise an den Auditor (Nachweise)
5.	Gilt für die Stufe-2-Zertifizierung und Wiederholunzgszertifizierung von DPG-Automaten der Kategorie A, B und C: Werden bereits kompaktierte/entwertete DPG-Verpackungen abgewiesen und führen nicht zur Erstellung von Rohdatensätzen?	□ Ja □ Nein	Es ist ein Lesbarkeitstest mit 5 bereits von dem DPG-Automater kompaktierten/entwerteten, vor Ort vorhandenen, und 5 weiterer kompaktierten/entwerteten DPG-Verpackungen aus dem von der DPG für der Lesbarkeitstest gemäß Ziffer 8 der der Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automater vorgegebenen standardisierten Zertifizierungssortiment zu verwenden.  Sämtliche 10 kompaktierte/entwerteten DPG-Verpackungen sind abzuweisen, damit die Bewertung mit "Ja" erfolgen darf.
Anm	erkungen der Zertifizierungsstelle:		

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 5 von 12



Nr.	Fragen	Bewertung	Hinweise an den Auditor (Nachweise)
6.	Gilt für die Stufe-1-& Stufe-2- Zertifizierung und Wiederholungszertifizierung von DPG- Automaten der Kategorie A, B und C: Entspricht die Kompaktierung/Entwertung von DPG-Verpackungen den Anforderungen im DPG-System?	□ Ja □ Nein	Eine DPG-Verpackung ist entwertet, wenn  der gesamte Verpackungskörper vom Kompaktor erfasst wurde und dieser eine vollflächige und irreversible Perforierung/Musterung/Rasterung hinterlässt, die offenkundig (= mit bloßem Auge auf einen Blick) erkennbar ist  oder wenn  die DPG-Verpackung mindestens in 3 Teile zerteilt wurde  oder wenn  auf der DPG-Verpackung nach Kompaktierung weder der EAN-Barcode noch die DPG-Markierung in DPG-Rücknahmevorrichtungen erneut auslesbar sind, obwohl die Kompaktierung nicht zu den vorgenannten Merkmalen geführt hat (d.h. Perforierung, Musterung, Rasterung, Zerteilung).

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 6 von 12



#### TEIL 3: Allgemeine Anforderungen an das DPG-Betriebstagebuch für DPG-Automaten der Kategorie A, B und C (Die Voraussetzungen von Teil 3 sind im Rahmen des IT-Audits zu überprüfen) Bewertung Fragen Hinweise an den Auditor (Nachweise) Nr. □ Ja □ Nein 7. Gilt für die Stufe-1-Zertifizierung von In der Bewertung ist nur dann das Feld "Ja" anzukreuzen, wenn beide Fragen mit "Ja" DPG-Automaten der Kategorie A, B und beantwortet wurden. Anderenfalls ist "Nein" anzukreuzen und das Anmerkungsfeld zur C: weiteren Erläuterung zu nutzen. • Sind Schnittstellen zum Aufspielen und Auslesen von Daten und Updates im Automaten vorhanden? • Sind diese Schnittstellen durch ein Passwort geschützt? ☐ Ja ☐ Nein Vom 01. Oktober 2016 an müssen alle DPG-Automaten jeweils täglich\* ein elektronisches Gilt für die Stufe-1-& Stufe-2-DPG-Betriebstagebuch erzeugen Zertifizieruna und Wiederholungszertifizierung von DPG-Im Rahmen der Zertifizierung ist dem Auditor eine schriftliche Bestätigung des Herstellers Automaten der Kategorie A, B und C: der DPG-Automaten gemäß Anhang 9 zur Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automaten über Verfügt der DPG-Automat über ein die Einhaltung der Vorgaben der Datensatzbeschreibung DPG-Betriebstagebuch (Anhang elektronisches DPG-Betriebstagebuch und 7 zur Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automaten) im jeweils aktuellen Versionsstand vorzulegen, damit die Bewertung mit "Ja" erfolgen darf. liegt hierzu eine schriftliche Bestätigung des Herstellers DPG-Automaten gemäß Anhang 9 vor? \* Sofern ein DPG-Automat einmal an diesem Tag an der Stromversorgung angeschlossen ist.

TNB - ANI 7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 7 von 12



TEIL 3: Allgemeine Anforderungen an das DPG-Betriebstagebuch für DPG-Automaten der Kategorie A, B und C						
(Die Voraussetzungen von Teil 3 sind im Rahmen des IT-Audits zu überprüfen)						
Nr.	Fragen	Bewertung	Hinweise an den Auditor (Nachweise)			
9.	Gilt für die Stufe-1- & Stufe-2- Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung von DPG- Automaten der Kategorie A, B und C:	☐ Ja ☐ Nein	Siehe separates IT-Prüfschema ( <i>Anhang 3</i> )			
	Ist die IT-Prüfung erfolgreich bestanden worden?					
Anm	Anmerkungen der Zertifizierungsstelle:					

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 8 von 12



TEIL	TEIL 4: Prüfung der Sicherheitsanforderungen an DPG-Automaten der Kategorie A, B und C				
Nr.	Fragen	Bewertung	Hinweise an den Auditor (Nachweise)		
10.	Stufe-1- & Stufe-2-Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung für DPG-Automaten der Kategorie C:	☐ Ja ☐ Nein	Prüfung im regelhaften Betrieb.  Nur bei erfolgreicher Kompaktierung im regelhaften Betrieb darf die Bewertung mit "Ja" erfolgen.		
	Werden alle DPG-Verpackungen, für die ein Rohdatensatz erzeugt wurde, manipulationsfrei der Kompaktierung/Entwertung zugeführt?		on a gain.		
11.	Stufe-1- & Stufe-2-Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung für DPG-Automaten der Kategorie A, B und C:	☐ Ja ☐ Nein	1) Während der Kompaktor für eine Materialfraktion (z.B. "PET klar") außer Betrieb ist, darf für DPG-Verpackungen, die der Materialfraktion angehören, für die der Kompaktor außer Betrieb ist, kein Rohdatensatz erzeugt werden.		
	Erfolgt eine Annahmeverweigerung, wenn der DPG-Automat im Störmodus ist?		2) Es muss für diese Materialfraktion eine Annahmeverweigerung erfolgen, sofern keine weiteren Kompaktoren der gleichen Materialfraktion vorhanden sind.		
			Nur wenn beide Voraussetzungen gegeben sind, darf eine Bewertung mit "Ja" erfolgen.		
12.	Stufe-1- & Stufe-2-Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung für DPG-Automaten der Kategorie A, B und C:	☐ Ja ☐ Nein	Der Fadentrick gemäß Ziffer 10 der Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automat ist 10 Mal in Folge durchzuführen.		
	Erfolgt eine Detektion bei Anwendung des sog. Fadentricks?		Der DPG-Automat muss den Fadentrick detektieren und darf maximal 2 Rohdatensätze generieren (Überprüfung in Verbindung mit Lesbarkeitstest und Auswertung der generierten Rohdatensätze), anderenfalls darf keine Bewertung mit "Ja" erfolgen.		

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 9 von 12



TEIL	TEIL 4: Prüfung der Sicherheitsanforderungen an DPG-Automaten der Kategorie A, B und C				
Nr.	Fragen	Bewertung	Hinweise an den Auditor (Nachweise)		
13.	Stufe-1-Zertifizierung für DPG- Automaten der Kategorie A und B:	☐ Ja ☐ Nein	Prüfung des Sicherheitskonzepts des Herstellers (schriftliche Lösungsspezifikation) auf das <u>Vorhandensein</u> folgender Kriterien:		
	Liegt ein Sicherheitskonzept vor, wonach durch Einsatz von verhältnismäßigen		(1) Darstellung einer Risikoanalyse der sicherheitsrelevanten Bereiche und Prozesse im Automaten vorhanden. Die Risikoanalyse muss umfassen:		
	Schutzmaßnahmen ausgeschlossen wird, dass nach Erzeugung eines		Darstellung sicherheitsrelevanter Bereiche/definierter Prozesse		
	Rohdatensatzes die		Bewertung des Risikopotenzials		
	Kompaktierung/Entwertung einer DPG- Verpackung unterbleibt?		<ul> <li>Ermittlung von Schutzmaßnahmen vor näher beschriebenen Manipulationsmöglichkeiten</li> </ul>		
			(2) Beschreibung der Wirkungsweise der Schutzmaßnahmen vorhanden, insbesondere:		
			Dokumentation der Maßnahmen		
			Prozessdarstellung		
			<ul> <li>Ausführungen zur Verhältnismäßigkeit der Schutzmaßnahmen: Die Schutzmaßnahmen sind für den Zweck – nach Erzeugung eines Rohdatensatzes darf die Kompaktierung/Entwertung einer DPG-Verpackung nicht unterbleiben – geeignet. Die Schutzmaßnahmen sind außerdem erforderlich (kein anderes Mittel, das in gleicher Weise geeignet ist, den Zweck mit geringerer Eingriffsintensität in die Abläufe im Automaten – Leistungsfähigkeit/Geschwindigkeit/Störungsanfälligkeit – zu erreichen) und – insbesondere mit Blick auf den damit verbundenen technischen Aufwand – insgesamt angemessen (Abwägung Vor- und Nachteile der Schutzmaßnahme – Sicherheit versus Funktionalität und technischer Aufwand).</li> </ul>		
			(3) Beschreibung der Prüfbarkeit der Schutzmaßnahmen durch Zertifizierungsstelle vorhanden.		

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 10 von 12



TEIL	TEIL 4: Prüfung der Sicherheitsanforderungen an DPG-Automaten der Kategorie A, B und C				
Nr.	Fragen	Bewertung	Hinweise an den Auditor (Nachweise)		
14.	Stufe-1- und Stufe-2-Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung für DPG-Automaten der Kategorie A und B:	□ Ja □ Nein	Nachweis der Umsetzung des Sicherheitskonzeptes gemäß Beschreibung der Prüfbarkeit der Schutzmaßnahmen. Die Pflicht zur Prüfung nach Frage 16 bleibt unberührt.		
	Ist das Sicherheitskonzept des Herstellers im DPG-Automaten nachweislich umgesetzt?				
15.	Stufe-1- und Stufe-2-Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung für DPG-Automaten der Kategorie A und B:	☐ Ja ☐ Nein	Einsicht in das Sicherheitskonzept, Angabe der letzten Überprüfung anhand des Aktualisierungsdatums.		
	Wird sichergestellt, dass das Sicherheitskonzept mindestens einmal jährlich überprüft und erforderlichenfalls aktualisiert wird, bei erkanntem Anpassungsbedarf jeweils unverzüglich?		Vorlage von internen Verfahrensanweisungen des Herstellers und Benennung verantwortlicher Ansprechpartner beim Hersteller des DPG-Automaten.		
16.	Stufe-1-Zertifizierung für DPG- Automaten der Kategorie A und B:	☐ Ja ☐ Nein	Technische Möglichkeiten einer Umgehung des Sicherheitskonzeptes des Herstellers DPG-Automaten sind zu überprüfen.		
	Sind keine Möglichkeiten erkennbar, wonach durch Eingriffe in den DPG-Automaten verhindert werden kann, dass eine DPG-Verpackung, für die ein Rohdatensatz erzeugt wurde, der Kompaktierung/Entwertung zugeführt wird?		Maßstab: Objektive Erkennbarkeit unter Berücksichtigung des von einer durchschnittlichen Zertifizierungsstelle zu erwartenden Sachverstandes (objektiver Sorgfaltsmaßstab entsprechender Verkehrskreise, d.h. Zertifizierungsstellen/technische Sachverständige mit Qualifikation gemäß der Zertifizierungsrichtlinie DPG-Automat und einschlägiger Erfahrung). Die Prüfung darf sich unter Berücksichtigung dieses Maßstabes je nach Sachlage nicht auf die vom Hersteller DPG-Automaten im Sicherheitskonzept angegebenen Schutzmaßnahmen zur Prüfbarkeit der Sicherheitsmaßnahmen beschränken.		
			Bei Erkennen von Sicherheitslücken nach Maßgabe der vorstehenden Hinweise darf nur die Bewertung "Nein" erfolgen. Erkannte Sicherheitslücken sind im Anmerkungsfeld zu dokumentieren und an die DPG zu melden.		

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 11 von 12



sämtlicher im Sicherheitskonzept aufgeführter Baugruppen zu prüfen.  Dokumentation einschließlich Fotodokumentation von  • Auffälligen Abnutzungs- und Abriebspuren  • Fehlende Schrauben	TEI	TEIL 4: Prüfung der Sicherheitsanforderungen an DPG-Automaten der Kategorie A, B und C				
<ul> <li>Wiederholungszertifizierung für DPG-Automaten der Kategorie A, B und C: Wurden keine Auffälligkeiten bzw. keine Veränderungen am DPG-Automaten festgestellt, insbesondere nicht an der Kompaktorbefestigung?</li> <li>Sensoren (erkennbare)</li> <li>Transportstrecken</li> <li>Kabelverbindungen (erkennbare)</li> <li>Befestigungen von relevanten Bauteilen bzw. Baugruppen (Kompaktoren, Auswerfer, Automatensteuerung)</li> <li>Montagespuren (z.B. Bohrlöcher)</li> <li>* Typische Abnutzungserscheinungen sind davon ausgeschlossen.</li> <li>Sofern es sich um DPG-Automaten der Kategorien A und B handelt, ist die Unversehrtheit sämtlicher im Sicherheitskonzept aufgeführter Baugruppen zu prüfen.</li> <li>Dokumentation einschließlich Fotodokumentation von</li> <li>Auffälligen Abnutzungs- und Abriebspuren</li> <li>Fehlende Schrauben</li> </ul>	Nr.	Fragen	Bewertung	Hinweise an den Auditor (Nachweise)		
<ul> <li>Bruch von aufgebrachten Siegeln</li> <li>Fehlende oder gegenüber dem Originalzustand nach Auslieferung veränderte Bauteile</li> <li>Schleifspuren (Herausziehen des Kompaktors)</li> </ul>		Stufe-2-Zertifizierung sowie Wiederholungszertifizierung für DPG- Automaten der Kategorie A, B und C: Wurden keine Auffälligkeiten bzw. keine Veränderungen am DPG-Automaten festgestellt, insbesondere nicht an der		<ul> <li>Überprüfung der Unversehrtheit* z.B. von:</li> <li>Siegeln, Plomben (sofern Bestandteil eines Sicherheitskonzeptes)</li> <li>sämtlichen Klappen und Öffnungen</li> <li>Sensoren (erkennbare)</li> <li>Transportstrecken</li> <li>Kabelverbindungen (erkennbare)</li> <li>Befestigungen von relevanten Bauteilen bzw. Baugruppen (Kompaktoren, Auswerfer, Automatensteuerung)</li> <li>Montagespuren (z.B. Bohrlöcher)</li> <li>* Typische Abnutzungserscheinungen sind davon ausgeschlossen.</li> <li>Sofern es sich um DPG-Automaten der Kategorien A und B handelt, ist die Unversehrtheit sämtlicher im Sicherheitskonzept aufgeführter Baugruppen zu prüfen.</li> <li>Dokumentation einschließlich Fotodokumentation von</li> <li>Auffälligen Abnutzungs- und Abriebspuren</li> <li>Fehlende Schrauben</li> <li>Bruch von aufgebrachten Siegeln</li> <li>Fehlende oder gegenüber dem Originalzustand nach Auslieferung veränderte Bauteile</li> </ul>		

TNB - ANL7 ANH1 - PRÜFLISTE - 2016.docx 12 von 12