

**interzero**<sup>®</sup>  
zero waste solutions

# Wir führen **Kunststoffe** im **Kreislauf**

Kompetenz im Kunststoffrecycling



„Unsere Vision ist eine **Welt ohne Abfall**. Eine lebenswerte Welt für heute und die Generation von morgen.“

Dr. Axel Schweitzer  
Chairman und  
Gesellschafter

# Gemeinsam für eine Welt ohne Abfall

Kreisläufe schließen, Mehrwert schaffen: Als einer der führenden Dienstleister der Kreislaufwirtschaft unterstützen wir unsere Kunden dabei, Rohstoffe zu sichern und ihr Nachhaltigkeitsprofil zu schärfen. Unser Name verdeutlicht den Zweck unseres Unternehmens: Wir sind international aktiv mit unseren zero waste solutions – und nennen dies kurz: Interzero.

Unser Unternehmen verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Umsetzung bedarfsgerechter Entsorgungs- und Recyclinglösungen. Nach der Gründung 1991 stand zunächst die Pionierarbeit für das Recycling von Verpackungsabfällen im Vordergrund. Heute sind wir Innovationsführer

im ganzheitlichen Kunststoffrecycling und setzen neue Maßstäbe mit nachhaltigen Kreislaufösungen. Unsere Vision ist eine Welt ohne Abfall – mit unserem Konzept „zero waste solutions“ tragen wir aktiv zum Klima- und Ressourcenschutz bei.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung, unserer umfassenden Expertise im Kunststoffrecycling und unseren neuen Ideen für eine zirkuläre, zukunftsfähige Wirtschaft. Wir sind Ihr starker Partner rund um das Thema Kunststoffrecycling: von der Lizenzierung über die Sortierung, Verarbeitung und Handel bis zur Entwicklung und Produktion hochwertiger Rezyklate.



## Interzero – Zertifizierungen

# Qualität mit Verantwortung – zertifiziert nachhaltig!

Unsere zahlreichen Zertifizierungen spiegeln unser Bestreben wider, unseren Kunden Produkte und Dienstleistungen von herausragender Qualität zu bieten, während wir gleichzeitig unsere Umweltauswirkungen minimieren.

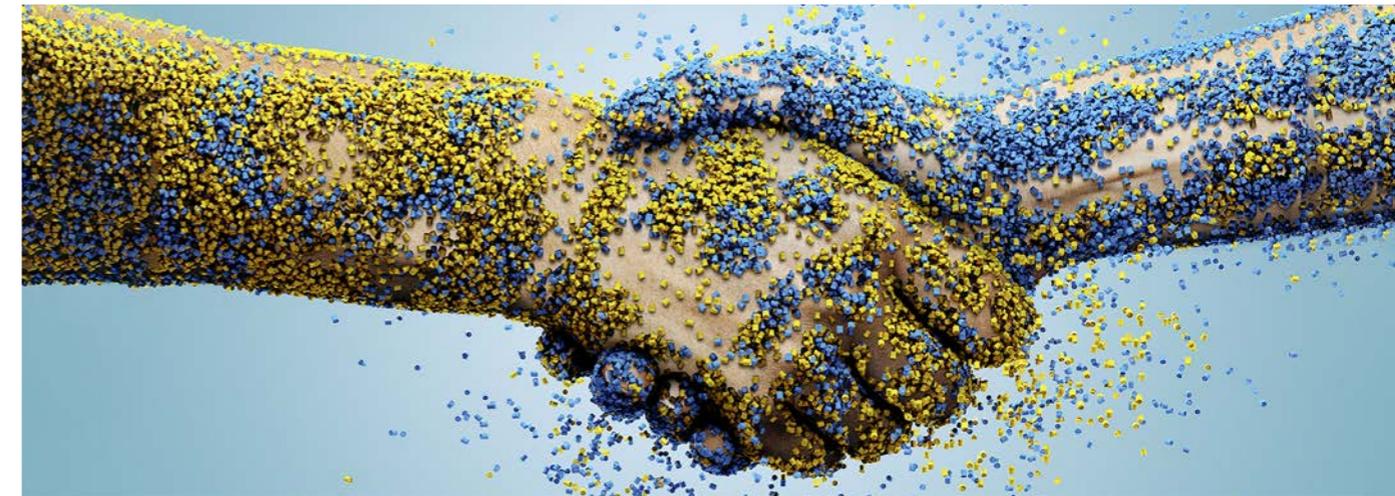
### Auszug unserer Zertifizierungen:

- ISO 9001: Wir streben unermüdlich nach Qualität und Kundenzufriedenheit und setzen die höchsten Qualitätsstandards in allen Aspekten unseres Geschäfts ein, um sicherzustellen, dass Sie stets die bestmöglichen Produkte und Dienstleistungen erhalten.
- ISO 50001: Wir optimieren kontinuierlich unsere Energieleistung und reduzieren unseren ökologischen Fußabdruck, um zur Schonung der Umwelt beizutragen.
- ISO 14001: Wir verpflichten uns zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Umwelleistung und zur Reduzierung unserer Umweltauswirkungen in allen Geschäftsbereichen.
- EN/ISO 17025: Die Zertifizierung demonstriert unsere Kompetenz und Genauigkeit in den Bereichen Prüfung und Kalibrierung von Laboratorien. Sie können darauf vertrauen, dass unsere Ergebnisse zuverlässig und präzise sind, um Ihre Anforderungen zu erfüllen.
- REACH: Wir gewährleisten, dass unsere Produkte den höchsten Standards für den Schutz der menschlichen Gesundheit und der Umwelt entsprechen und setzen uns aktiv dafür ein, schädliche Chemikalien zu reduzieren und sicherzustellen, dass unsere Produkte sicher und umweltverträglich sind.
- RecyClass: Durch externe Überprüfung bestätigen wir unsere Tätigkeit als Kunststoffrecycler und bieten die Grundlage für den Nachweis für den Einsatz von Rezyklaten in Produkten. Somit zeigen wir unsere Bemühungen auf, die nachweisbare Kunststoffkreislaufwirtschaft zu fördern.
- Integrität und Klimaverantwortung: Wir streben danach die Integrität der Lieferkette für nachhaltige Produkte sicherzustellen. Durch konsequente Rückverfolgbarkeit schaffen wir die Grundlage für realistische, überprüfbare und von unabhängigen Dritten bestätigte Aussagen zur Nachhaltigkeit unserer Produkte und Prozesse. Neben der Erfüllung aller gesetzlichen Vorgaben beteiligen wir uns an mehreren externen Lieferantenbewertungen. Darüber hinaus werden unsere Standorte in festgelegten Abständen extern geprüft, um die lückenlose und transparente Rückverfolgbarkeit von recycelten Kunststoffen sicherzustellen. Als integrierter Akteur in der Kreislaufwirtschaft achten wir auch auf die Klimaauswirkungen unseres Handelns.
- Efb-Zertifikat: Als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb stehen wir für höchste Standards in der Abfallwirtschaft und -entsorgung. Wir setzen modernste Technologien und bewährte Verfahren ein, um sicherzustellen, dass Abfälle ordnungsgemäß gesammelt, transportiert, behandelt und entsorgt werden.

Eine Übersicht über unsere Zertifizierungen finden Sie hier:



## Interzero – Duales System



# Kreislaufwirtschaft – Next Level!

Interzero verfügt über ein führendes duales System, das weit über das traditionelle Lizenzieren, Sortieren und Verwerten gebrauchter Verpackungen hinausgeht. Unser Ansatz konzentriert sich darauf, die Rohstoffkreisläufe der Zukunft zu gestalten und unseren Kunden Versorgungs- und Zukunftssicherheit zu bieten.

### Verpackungslizenzierung

Die Lizenzierung von Verpackungen ist der erste Schritt, um den Verpackungskreislauf zu schließen, da sie eine verbindliche Kontrolle und Organisation der Entsorgungs- und Recyclingprozesse schafft. Als Expert\*innen für Verpackungslizenzierung sind wir nicht nur in Deutschland und Europa, sondern weltweit dort tätig, wo neue gesetzliche Rahmenbedingungen ein Handeln erfordern. Wir übernehmen für Sie das gesamte Lizenzierungsmanagement um sicherzustellen, dass Sie stets gesetzeskonform aufgestellt sind.

Für lizenzierungspflichtige Unternehmen bleibt die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben oft nur der erste Schritt. Nachhaltige Verpackungsoptimierung bietet zahlreiche Chancen – nicht nur für Umwelt und Gesetzeskonformität, sondern auch für Innovationskraft und Markenimage. Interzero unterstützt mit einem breit gefächerten Portfolio.

### Verpackungsoptimierung

Darüber hinaus unterstützen wir Sie mit unserem anerkannten Prüfverfahren „Made for Recycling“ bei der nachhaltigen Optimierung Ihrer Verpackungen und bieten Beratung im Bereich Ökodesign an.

Unsere Dienstleistungen können entweder einzeln genutzt werden oder als integraler Bestandteil eines umfassenden Gesamtpakets im Rahmen einer strategischen Partnerschaft in Anspruch genommen werden.

### Gemeinsam stark

Als Partner von Interzero haben Sie zudem Zugriff auf hochwertige Recyclingrohstoffe basierend auf Ihren lizenzierten Verpackungsmengen. Auf diese Weise behalten Sie Rohstoffsicherheit und führen Ihre Verpackungen in einen echten Kreislauf für nachweislichen Klima- und Ressourcenschutz.

Unternehmen, die sich für eine strategische Partnerschaft entscheiden, sind Vorreiter, denn sie erfüllen damit nicht nur ihre Pflichten aus dem nationalen Verpackungsgesetz, sondern gehen mit uns voran in Richtung Nachhaltigkeit und Next-Level-Recycling.

Mehr zum dualen System:



# Innovatives Kunststoffrecycling – 360 Grad

Interzero bietet umfassende Kreislaufösungen im Kunststoffrecycling. Unsere Unternehmensbereiche bündeln hoch **spezialisierte Leistungen und Kompetenzen**. Dank unserer Expertise sind wir gefragter Ansprechpartner für effiziente, nachhaltige **Kunststoffkreisläufe**.

Von intelligenten Sammelsystemen und Hightech-Sortieranlagen bis zur Produktion und Vermarktung qualitätsgeprüfter Regranulate und Recompounds: Als „Innovation Leader“ im Kunststoffrecycling decken wir sämtliche Prozesse, Technologien und Beratungsleistungen ab.

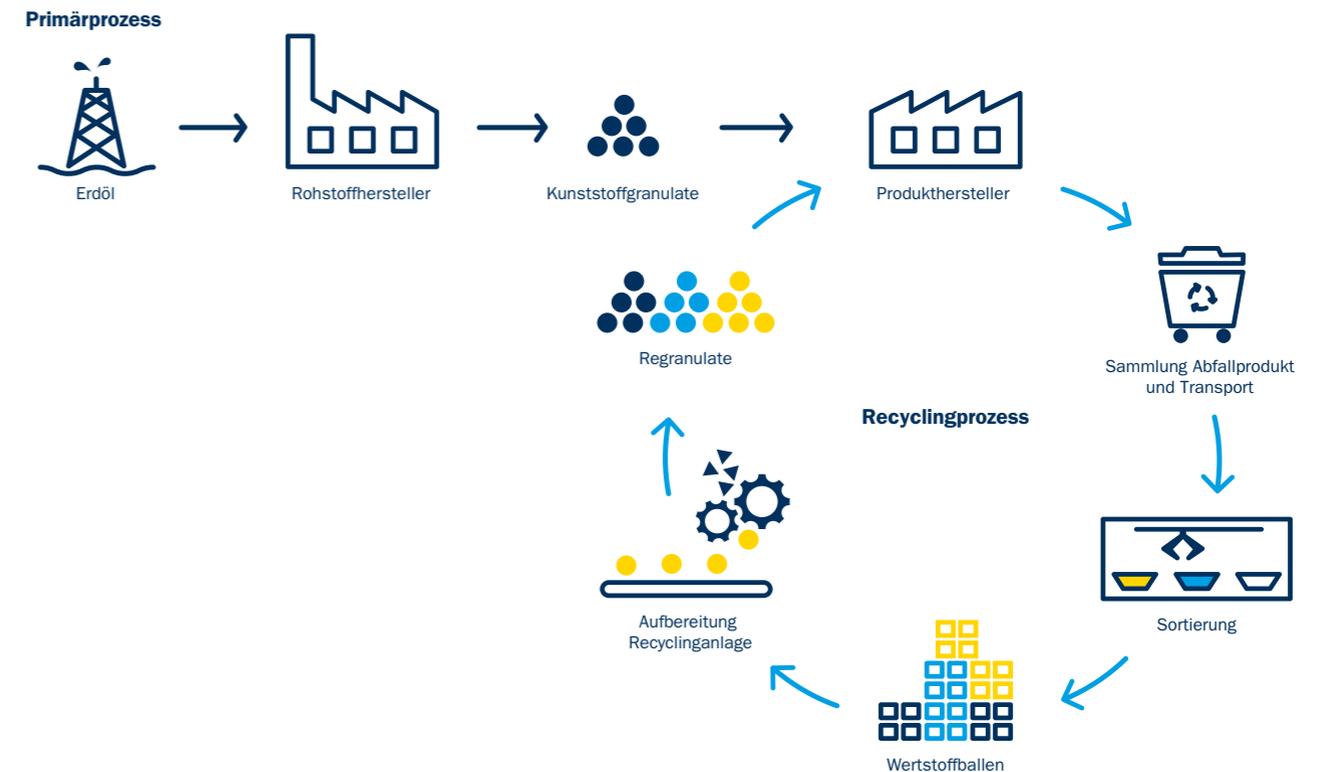
#### Unser Leistungsspektrum umfasst:

– **Abnahme hoher Volumens:** Altkunststoffe aus dem Gewerbe und den Abfallströmen der Kommunen werden bei uns verarbeitet.

- **Entwicklung und Betrieb von Sortier- und Produktionsanlagen:** Mit unseren Sortierkapazitäten und -technologien gehören wir zu den Marktführern in Deutschland.
- **Etablierte Verarbeitungstechnologien:** Mit eigenen, innovativen Verfahren stellen wir maßgeschneiderte Rezyklate und Recompounds für vielfältige Anwendungen in der Industrie bereit.
- **Vermarktung von Kunststofffraktionen und Rezyklaten:** Unsere Kunden profitieren von einem breiten nationalen und internationalen Trading-Netzwerk.
- **Kompetenzzentrum für Kunststoffrecycling:** Im slowenischen Lenart entstehen die Innovationen, die uns vom Wettbewerb abheben. Kunden können direkt auf das Know-how unseres Kompetenzzentrums und die umfassende technische Ausstattung zur Materialanalyse sowie zur Entwicklung innovativer, individueller Kunststoffrezyklate zugreifen. Unser Labor ist gemäß EN/ISO 17025 zertifiziert und damit die einzige anerkannte Forschungseinrichtung in der EU, die sich auf die Entwicklung und Analyse von Recyclingkunststoffen spezialisiert hat.



Sorting – Processing – Partnership



# Hightech am laufenden Band

Der erste Schritt in unserer Wertschöpfungskette ist die **Sortierung von Abfallströmen**. Wir investieren kontinuierlich in moderne Sortiertechnologien, erweitern unsere Kapazitäten und sorgen für eine stabile Output-Qualität. So ermöglichen wir es den dualen Systemen in Deutschland, ihre Recyclingquoten zu erreichen – und **erzeugen bedarfsgerechte Rohstoffe** für die Industrie.



Über etablierte Verträge hat Interzero Zugang zu Materialien wie PP, HDPE, LDPE, PET und PS aus dem Post-Consumer-Bereich.

Als Anbieter von Sortierdienstleistungen für Leichtverpackungen (LVP) und Wertstoffgemische sind wir europaweit führend. Angepasst an den Bedarf unserer Kunden verarbeiten wir sowohl Mengen aus den Sammlungen der dualen Systeme in Deutschland als auch Materialien aus dem europäischen Ausland. Mit einer Gesamtkapazität von über 800.000 Tonnen sind wir das größte Sortierunternehmen von LVP-Abfällen in Europa.

## Intelligente Automatisierung

In unseren fünf Sortieranlagen in Deutschland setzen wir auf modernste digitale Technologien und treiben die Automatisierung der Prozesse voran. Unter anderem arbeiten wir in der Sortierung mit Nahinfrarot-Spektroskopie (NIR): NIR-Kameras scannen die Laufbänder und unterscheiden in Sekundenbruchteilen zwischen den verschiedenen Kunststofffraktionen. So entstehen Stoffgruppen mit einer Sortenreinheit von mindestens 90 Prozent.

Darüber hinaus profitiert die LVP-Sortierung schon heute vom Einsatz künstlicher Intelligenz und Sensorik. So testet Interzero beispielsweise Sortier-Roboter und setzt ein Deep-Learning-System ein, das den Strom der Kunststoffe mit hoher Präzision von störenden Silikon-Kartuschen befreit.

## Zugriff auf vielfältige Kunststoffsorten

Ziel unserer Arbeit ist es, die wertvollen Recyclingrohstoffe möglichst effizient zu sichern, die Qualität weiter zu verbessern und unsere Kunden bei der Erfüllung der steigenden gesetzlichen Anforderungen zu unterstützen. Über etablierte Verträge hat Interzero Zugang zu Materialien wie PP, HDPE, LDPE, PET und PS aus dem Post-Consumer-Bereich. Auch unsere internationalen Aktivitäten tragen dazu bei, dass der Strom der Altkunststoffe nicht abreißt und wir die nachhaltige Kreislaufführung verschiedener Sorten sicherstellen können.

Mehr zur Sortierung:



# Aufbereitung nach Maß

Mit eigenen Anlagen und innovativen Aufbereitungsverfahren schließen wir den Kreislauf für gebrauchte Kunststoffe. Aus den gut sortierten Materialien produzieren wir **marktgerechte Rezyklate**, die bereits in vielen Bereichen Primärkunststoffe aus Rohöl ersetzen – und so zum Klima- und Ressourcenschutz beitragen.



Wir sind in der Lage, Regranulate und Recompounds in spezifischen Qualitäten für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete zur Verfügung zu stellen.

## Von der klassischen Anwendung bis zu Food Grade – Interzero deckt die gesamte Palette der Rezyklatwelt ab.

In unserem Produktionswerk in Eisenhüttenstadt stellen wir mithilfe unseres preisgekrönten Verfahrens die Recyclingkunststoffe in unmodifizierter Form als Recythen und maßgeschneidert als Procyclen her. Durch Aufschmelzen und Verdichtung der eingebrachten Materialien entstehen hier hochwertige Recyclingkunststoffe, die sich individuell auf die Bedürfnisse der Industrie zuschneiden lassen. Während in Eisenhüttenstadt die Kunststoffsorten HDPE und PP in PostConsumer-Household-Qualitäten verarbeitet werden, ist unser Werk in Liebenau auf LDPE und PP in PostIndustrial-Qualitäten sowie rPET in Food-Grade-Qualität spezialisiert. Zudem unterhalten wir externe Produktionskapazitäten für die Herstellung von rEPS in Aschersleben. So sind wir in der Lage, Regranulate und Recompounds in spezifischen Qualitäten für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete zur Verfügung zu stellen.

## Breite Palette technischer Anwendungen und Spezifikationen

Unsere Rezyklate kommen in den verschiedensten Industrien zum Einsatz. Ob Non-Food-Verpackungen, Bauanwendungen, Haushaltsprodukte oder Supply-Chain – Interzero ist ein verlässlicher Partner, wenn es darum geht, nachhaltige Rohstoffe für kunststoffbasierte Produkte bereitzustellen. Mit der neuen EFSA-zertifizierten PET-Recyclinganlage am Standort Liebenau erweitert Interzero sein Portfolio im Bereich Food Grade, um weitere Kreisläufe inhouse zu schließen.

Dank der langjährigen Erfahrung und Expertise der Mitarbeitenden in den jeweiligen Verarbeitungsstandorten, bieten wir unseren Kunden Rezepturen mit einer Bandbreite von Spezifikationen, um auf die Wünsche unserer Partner einzugehen.

Neue Rezepturen für unsere Rezyklate oder verfahrenstechnische Innovationen entstehen im Kompetenzzentrum für Recyclingkunststoffe.

Mehr zur Aufbereitung:



# Zuverlässiger Lieferant von **Recyclingrohstoffen**

Bestens vernetzt im Handel mit Wertstoffen und Rezyklaten: Wir verfügen über langjährige Erfahrung im Einkauf und in der Distribution jeglicher Abfallströme im Kunststoffbereich sowie Rezyklatqualitäten für die Kunststoff-Wertschöpfungskette. So können wir unseren Kunden echten Mehrwert in Ressourceneffizienz und Procurement bieten – und unterstützen die Industrie dabei, unabhängiger von fossilen Ressourcen zu werden.



Mehr zum Wertstoffhandel:



Ob Leichtverpackungen, Styrol, Hartkunststoffe oder andere Arten von Kunststoffabfällen: Auf unsere Handelsspezialist\*innen und ihr globales Vertriebsnetzwerk ist Verlass. Sie sichern die notwendigen Mengen aus den Abfallströmen für unsere Produktionsstandorte sowie die Produktion der Rezyklate. So schaffen sie die Grundlage für die Versorgung unserer Kunden mit hochwertigen und bedarfsgerechten Recyclingmaterialien.

#### Verfügbarkeit in konstanter Qualität

Unser Anspruch: Wir liefern die nachgefragten Materialien bedarfsgerecht und „in time“. Durch unsere langfristigen Beziehungen mit namhaften Akteuren im Lebensmitteleinzelhandel und der Recyclingwirtschaft stellen wir die Verfügbarkeit unserer Produkte in konstanten Qualitäten sicher.

Als verlässlicher Partner in der Wertschöpfungskette von Kunststoffen denken wir dabei über die Grenzen des klassischen Abfallmanagements hinaus – und setzen unser Know-how dafür ein, Kunststoffkreisläufe zum Nutzen von Unternehmen und Umwelt immer besser zu schließen.

Ob in Nordwest-Europa, den südöstlichen europäischen und angrenzenden Staaten oder über die EU-Grenzen hinaus: Unser breites Netzwerk an Spezialist\*innen, kann Kreisläufe in den meisten Regionen des Kontinentes schließen. Dank langjähriger Beziehungen und umfassendem Know-how agieren wir stets rechtssicher.



# Die ganze Palette – für Ihren Bedarf

Ballenware, palettierte Kunststoffarten aus dem Post-Consumer-Bereich oder Regranulate und Re compounds: Wir bieten ein **breites Produktportfolio an Recyclingkunststoffen** unterschiedlichster Fraktionen und Spezifikationen.



Bei unseren Produkten unterscheiden wir grundsätzlich zwischen den Qualitäten „Post-Industrial (PI)“ sowie „Post-Consumer-Household (PC-H)“. In der Kategorie PI fassen wir sämtliche Qualitäten aus dem industriellen Zulauf (insbesondere Produktionsabfälle) zusammen; bei PCR-H handelt es sich um Abfallströme aus den privaten Haushalten (Gelber Sack/Gelbe Tonne).

Egal ob Sie Ballen oder Granulate, aufbereitete Abfälle aus Privathaushalten oder aus industriellen Strömen benötigen: Interzero ist ein kompetenter Partner der weiterverarbeitenden Industrie – und entwickelt seine Produktpalette kontinuierlich marktgerecht weiter. So prüfen wir fortlaufend, welche Anpassungen unserer Produkte für unsere Kunden und die diversen Absatzmärkte von besonderer Relevanz sein könnten, um strategische Trends zu erkennen und diesen zu folgen.

Ob aus unseren eigenen Sortier- und Recyclinganlagen oder aus unserem starken Netzwerk, wir bieten für fast alle Anwendungen in der Kunststoff-wertschöpfungskette die passende Produktlösung

– unabhängig davon, ob die relevanten Rechtsvorschriften heute schon gültig sind oder erst in Kraft treten.

Eine vereinfachte Übersicht über unsere Produktpalette haben wir hier für Sie zusammengestellt. Detaillierte Informationen finden Sie auf unserer Website.

Sie möchten ein Warenmuster unserer Granulate oder Compounds?

Senden Sie Ihre Anfrage bitte an:  
[samples@interzero.de](mailto:samples@interzero.de)



| Polymergruppe | Material   | Herkunft*             | Verpackungsart |
|---------------|--|-----------------------|----------------|
| LDPE          | LDPE Film (98/02 – 50/50)                            | PC-C                  | In Ballen      |
|               | LDPE Film (DKR 310-0)                                | PC-H                  | In Ballen      |
|               | LDPE Regranulate (verschiedene Spezifikationen)      | PI                    | Palettiert     |
| PP            | PP (unterschiedliche Arten)                          | PC-C                  | In Ballen      |
|               | PP Film Rolle  | PI                    | Palettiert     |
|               | PP Regranulate (verschiedene Spezifikationen)        | PC-C                  | Palettiert     |
|               | recythen®  | PC-H                  | Palettiert     |
|               | procyden®  | PC-H                  | Palettiert     |
|               | PP Film  | PC-H                  | In Ballen      |
|               | PP Rigid   | PC-H                  | In Ballen      |
|               | PP schwarz   | PC-H                  | In Ballen      |
| HDPE          | HDPE Hohlkörper und Fässer                           | PC-C & PC-H           | In Ballen      |
|               | HDPE rigid   | PC-C                  | In Ballen      |
|               | HDPE Regranulate (verschiedene Spezifikationen)      | PI                    | Palettiert     |
|               | recythen®  | PC-H                  | Palettiert     |
| EPS           | EPS (verschiedene Spezifikationen)                   | PC-C                  | Palettiert     |
|               | PS Regranulate                                       | PI + PC-C             | Palettiert     |
|               | PS Pflanzschalen                                     | PC-C                  | In Ballen      |
|               | PS Schalen sauber                                    | PC-C                  | In Ballen      |
|               | PS   | PC-H                  | In Ballen      |
| PET           | PET Umreifungsbänder                                 | PC-C                  | In Ballen      |
|               | PET Flaschen   | PC-H                  | In Ballen      |
|               | PET Flakes   | PC-H                  | Palettiert     |
|               | rPET (PET Regranulat – verschiedene Spezifikationen) | PC-H                  | Palettiert     |
|               | Misch-PET 80/20                                      | PC-H                  | In Ballen      |
|               | PET Blister  | PC-H                  | In Ballen      |
|               | Andere   | Tetra, PPK, Weißblech | PC-H           |

\*PC-C = PostConsumer-Commercial / PC-H: PostConsumer-Household / PI: PostIndustrial

Eine Übersicht über unsere Produkte finden Sie hier:





Sie möchten mehr über die Lösungen  
und Produkte von Interzero im Bereich  
Kunststoffrecycling erfahren?

Sprechen Sie uns an.

**Interzero Holding KG**  
Lützowstraße 105  
10785 Berlin

[commercial.inquiries@interzero.de](mailto:commercial.inquiries@interzero.de)  
[www.interzero.de](http://www.interzero.de)